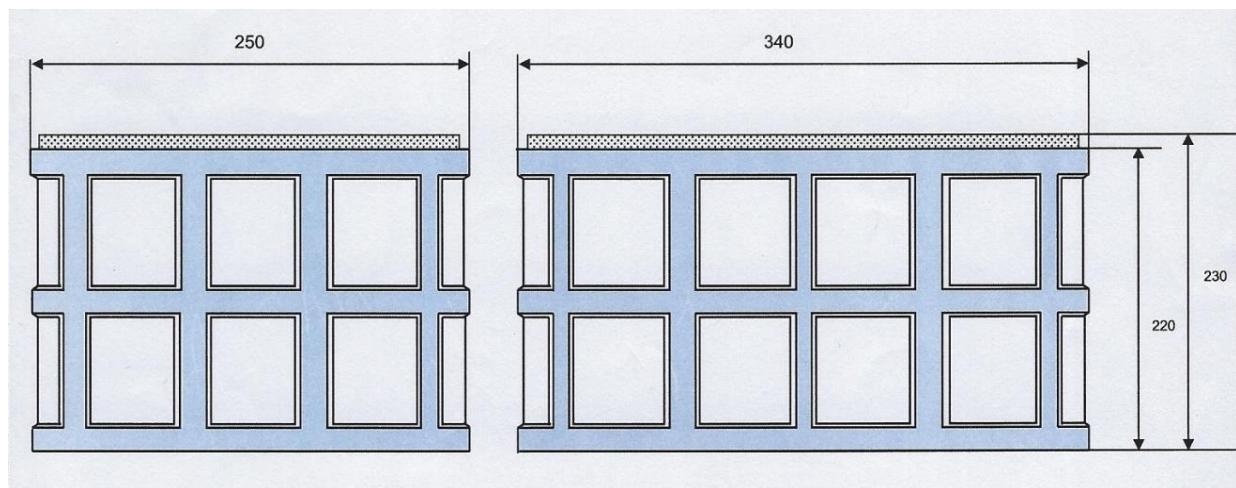


Cuve béton 15800 Litres



Description :

Garantie étanche à l'eau et résistante à la pression des terres. Très solide, elle est en béton vibré, béton rendu compact par vibration.

L'épaisseur des parois assure la solidité et la longévité de cette citerne.

Jusqu'à 100 cm de terre au-dessus de la dalle, l'armature structurelle en treillis soudé et rond HLE assure la résistance de la dalle supérieure, du fond et des parois. Si la charge de terre doit dépasser 100 cm, il faut prévoir une dalle de répartition en béton ferraillé de 15 cm d'épaisseur.

L'eau de pluie, naturellement acide (Ph 5,5 à 6), se neutralise au contact du béton (riche en carbonate de calcium) à un Ph neutre, proche de 7.

4 crochets en acier sont installés sur la cuve pour la mise en fosse.

Prévoir 4 chaines avec ancrages ARTEON 2,5 tonnes.

Longueur de chaque chaîne : 1m30 à 1m50, supportant 3 tonnes.

Caractéristiques techniques :

Masse totale de 9,5 tonnes.

Epaisseur paroi de 7cm et 11cm, fond 12cm, dessus 10cm.

- a) **Armature structurelle** : en treillis soudé et rond HLE
 - Fond en treillis soudé
 - Voile en treillis soudé et ronds HLE
 - Equerres de reprise pour le fond en rond HLE
 - Cales de centrage d'armature en PVC

- b) **Béton C35 constitué de** : *Béton autoplaçant aspect glacé*
 - Sable du Rhin
 - Calcaire BOCAHUT non réactif
 - Ciment dosé à 360 Kg/m3
 - Adjuvant hydrofuge de masse (AXIM CALCIA)
 - Super Plastifiant (AXIM CALCIA)
 - Filler